

HY-BCS30-2

物性表 / Properties

離型PETフィルム（シリコン系） / PET Release Film (Silicone Type)
色付き（青） / Color (Blue)

| TEST | UNIT | METHOD | RESULT |
|--|---------|----------------------------------|--------|
| 厚み Base Film Thickness | μm | - | 75 |
| 剥離力 Release strength | mN/50mm | HYNT Method 日東31B / Nitto 31B | 350 |
| 加熱剥離力 Heated release strength | mN/50mm | HYNT Method 日東31B / Nitto 31B | 400 |
| 残留接着率 Residual adhesiveness rate | % | HYNT Method | 90 |
| 非移行性 Low migration of release agent | - | HYNT Method | ○ |

* 上記データはいずれも代表値です。It is not warranty spec.

▶ 構成/Structure

| |
|---------------------|
| 離型層 / Release Layer |
| 着色層 / Color Layer |
| PET |

*1 剥離力（テープ法） / *1 Release strength (Tape method)

離型面に日東31Bテープを貼り合わせ、ゴムローラーで圧着し、室温で20時間放置後、300mm/minの剥離速度でT型剥離強度を測定する。
Stick Nitto 31B tape to coated side, add pressure with rubber roller. After 20 hours at room temperature, measure T-peel release strength at 300mm / min.

*2 加熱剥離力 / *2 Heated release strength

離型面に日東31Bテープを貼り合わせ圧着し、70℃で20g/cm²の荷重をかけ20時間放置後、常温に戻し300mm/minの剥離速度でT型剥離強度を測定する。
Stick Nitto 31B tape to coated side and add pressure. Load the strength of 20g/cm² at 70℃ for 20 hours. Measure T-peel release strength at 300mm / min, room temperature.

*3 残留接着率 / *3 Residual adhesiveness rate

加熱後残留接着力 / 基礎接着力×100% Residual adhesion / Basal adhesion×100%
加熱後残留接着力：加熱剥離力測定後の日東31Bテープと金属板との接着力
Residual adhesion : Adhesion of metal plate with Nitto 31B tape which heated release strength was measured.
基礎接着力：日東31Bテープと金属板との接着力
Basal adhesion : Adhesion of unused 31B tape and metal plate.

*4 非移行性 / *4 Low migration of release agent

コート面と非コート面を重ね、荷重をかけた後、非コート面にマジックで線を引き、ハジキの状態を確認する。
Pile up coated side and non-coated side, add loads. After drawing line on non-coated side, check whether repelling occurs or not.
○：全くハジキが無い △：微小のハジキが若干ある ×：明らかにハジキが認められる
○： No repelling △： repelling a little ×： repelling obviously